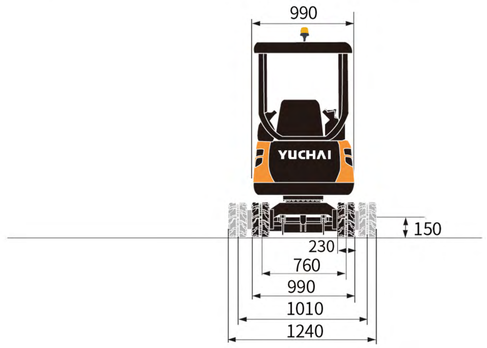
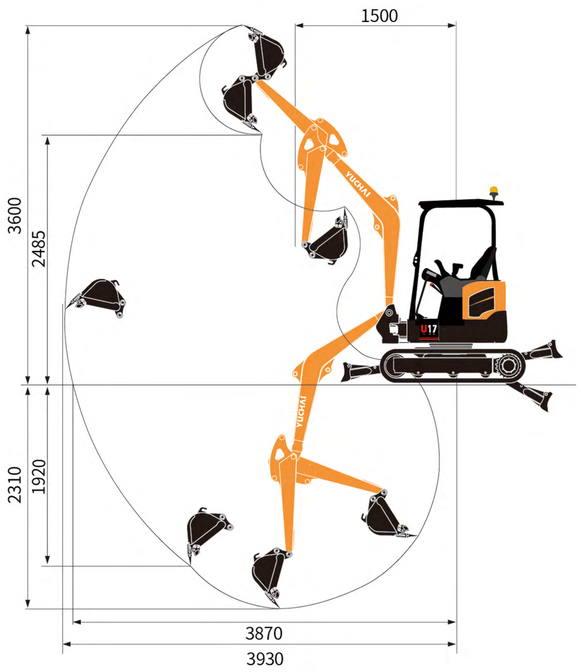






Technische Daten U17

Grunddaten	
Betriebsgewicht	1720 kg
Löffelvolumen	0,05 m^3
Löffelbreite	450 mm
Leistungsdaten	
Motortyp	Kubota D902
Abgasnorm	Euro V /EPA Tier 4F/CN IV
Motorleistung	11,8kW/2300rpm
Max. Steigfähigkeit	30 °
Max. Stielgrabenkraft	9,5 kN
Max. Stielgrabenkraft	17,2 kN
Fahrgeschwindigkeit	2/4 km/h
Max. Zugkraft	22 kN
Drehgeschwindigkeit des Oberwagens	8,5~10,5rpm
Arbeitsdaten	
Max. Grabenhöhe	3600 mm
Max. Grabtiefe	2310 mm
Max. Grabradius	3930 mm
Max. Grabradius auf Bodenhöhe	3870 mm
Max. Auskipphöhe	2485 mm
Min. Schwenkradius	1500 mm
Max. vertikale Grabtiefe	1920 mm
Transportmaße	
Gesamtlänge	3930 mm
Gesamtbreite	990 mm
Gesamthöhe	2340 mm
Sonstige Parameter	
Fahrwerksbreite	990mm / 1240mm
Aufstandslänge der Ketten	1600 mm
Kettenbreite	230 mm
Minimale Bodenfreiheit	150 mm
Höhe des Oberwagens über Boden	450 mm
Heckschwenkradius	620 mm
Rollenmittenabstand	1230 mm
Kraftstofftankvolumen	16 L
Hydrauliköltankvolumen	16 L
Spurweite	760/1010 mm
Betriebsdruck	24 Mpa
Förderstrom	64,4 L/Min
AUX1 Druck/Förderstrom	21 Mpa | 18/10 L/Min
AUX2 Druck/Förderstrom	21 Mpa | 36 L/Min
Stiellänge (Standard/verlängert)	950 mm
Auslegerlänge	1828 mm
Lenkkopfwinkel	60°(L)/55° (R)

*Technische Änderungen vorbehalten .

YUCHAI
YUCHAI EQUIPMENT



CE EAC **MINI-BAGGER**

BAUMASCHINEN DARMSTADT
Bert-Brecht-Straße 57 DE 64291 Darmstadt
E-Mail: info@bauma-da.de | Webseite www.bauma-da.de
Telefon +49 6150 961 96 14 | WhatsApp +49 6150 961 96 14

Betriebsgewicht: 1720 kg | Motortyp: Kubota D902
Löffelvolumen: 0,05 m^3 | Motorleistung: 11,8 kW/2300 U/min
Gesamtabmessungen (L×B×H): 3930 mm × 990 mm × 2340 mm

U17

Yuchai – Pionier für kompakte Baulösungen

- Yuchai, Hersteller des ersten chinesischen Minibaggers (Modell: WY4, 1990) und professioneller Produzent von Kompaktbaumaschinen, präsentiert den brandneuen Minibagger Yuchai U17.
- Dieser leistungsstarke Mini-Bagger überzeugt mit herausragenden Fähigkeiten, die Ihre Erwartungen übertreffen – egal, ob Sie neu bei Yuchai oder langjähriger Partner sind. Er definiert operative Exzellenz auf jeder Baustelle neu.



YUCHAI

Yuchai U17 Minibagger

Die Maschine zeichnet sich durch einen kompakten Nullheckschwenk-Körper (Gesamtbreite 990 mm) aus, der für enge Baustellen geeignet ist. Sie ist mit einem Kubota-Motor der Emissionsstufe Euro V und Tier 4 Final (Tier4F) ausgestattet, um globale Umweltstandards zu erfüllen. Vom Hydraulikentwicklungsteam von Yuchai sorgfältig entwickelt, gewährleistet das lastsensorische Hydrauliksystem auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen effiziente, zuverlässige und sanfte Hydraulikbewegungen, wodurch es sich ideal für Bau- und Landschaftsbau-Anwendungen eignet.

Kompaktes Design, überragende Leistung

- Der Minibagger U17 wird von einem in Japan entwickelten Kubota D902-Motor angetrieben, der die strengsten Euro V- und EPA T4F-Emissionsnormen erfüllt.
- Außergewöhnliche Zuverlässigkeit bei gleichzeitig überragender Kraftstoffeffizienz.
- Hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen für Grab- und Schwerlastarbeiten.
- Weltweites Servicenetz mit jederzeit verfügbaren Ersatzteilen.



Der U17 ist mehr als ein herkömmlicher Minibagger – seine außergewöhnliche Produktivität steigert Ihre Betriebsergebnisse.

Erfahren Sie jetzt seine technischen Merkmale und kontaktieren Sie uns, um weitere Vorteile zu nutzen.

Hochzuverlässige Konstruktion

Der verbesserte Lenkkopf aus Gussstahl überzeugt mit einer Lebensdauer von 8.000–10.000 Stunden – dreimal so lang wie bei geschweißten Ausführungen.



Der U17 ist serienmäßig mit 3 Zusatzhydraulikkreisläufen ausgestattet; 4 Zusatzhydraulikkreisläufe sind optional erhältlich. Dies ermöglicht den Schnellanschluss einer Vielzahl von Anbaugeräten wie Schaufeln, Hydraulikhämmern, Erdbohrern und Holzgreifern.

In Kombination mit den optionalen, elektronisch proportionalen Joysticks wird die Bedienung außergewöhnlich leichtgängig und mühelos.

Intelligentes Pilot-Hydrauliksystem

Mit sanften und koordinierten Verbundbewegungen (Ausleger/Stiel/Löffel/Fahrwerk) ermöglicht es eine präzise Mikrosteuerung bis in Millimeterbereich.

Die Lastsensor-Technologie passt die Leistungsabgabe in Echtzeit an und senkt den Kraftstoffverbrauch im Vergleich zu vergleichbaren Produkten.

Herausragende Merkmale

Ausgestattet mit einem drehmomentstarken Fahrmotor und verfügt über ausgezeichnete Steigfähigkeiten.

Die Maschine ist mit einem Zwangsluftkühlsystem ausgestattet, das die Maschine während des Betriebs auf einer niedrigen Temperatur hält.

Eine vollelektronische Steuerungsversion ist optional erhältlich.

Hydraulikverteiler



Hydraulikpumpe



Fahrmotor



Schwenkmotor



Hervorragende Hydraulikkonstruktion

- Betriebsdruck: 24 MPa.
- Fördermenge: 64,4 l/min.
- Wichtigste Spezifikationen: 0,05 m^3 Schaufelinhalt.
- Schwenkgeschwindigkeit: 8,5–10,5 U/min.
- Grabkraft der Schaufel: 17,2 kN.

Kompakte Abmessungen

Platzsparendes Design für den Einsatz in beengten Räumen.

Transportierbar mit Standard-Leichtlastanhängern in ganz Europa.

International sicherheitszertifiziertes Fahrerhaus – Wo Sicherheit auf Komfort trifft

Ergonomisch gestaltetes Fahrerhaus

- 36 Jahre europäisches Nutzerfeedback optimierten die Positionierung des Sitzindexpunkts (SIP) und sorgten so für überragenden Sitzkomfort.
- Die ergonomisch geformten, beidseitigen Armlehnen reduzieren die Ermüdung der Hände bei längerem Betrieb deutlich.

1 Das mit einer Kippschutzstruktur (TPOS) ausgestattete Fahrerhaus bietet dem Fahrer aktiv einen sicheren Schutzraum bei Kippgefahr.

2 Der U17 ist wahlweise mit Standard- oder Proportional-Joysticks (Premium-Modell) erhältlich.

- Der Proportional-Joystick mit Daumenrad ermöglicht eine intuitive und präzise hydraulische Steuerung.
- Die Wahl zwischen ISO/SAE-Modi passt sich den weltweiten Bedienungsgewohnheiten an.

3 **Linke und rechte Armlehnen:** Verstellbare Armlehnen mit ergonomischem Design für hohen Bedienkomfort auch bei langen Arbeitseinsätzen.

LCD-Instrument

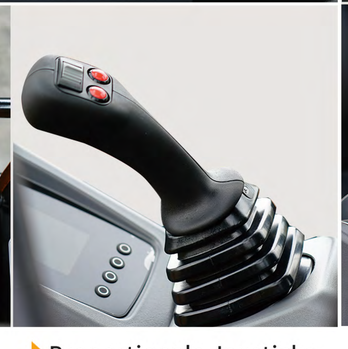


Übersichtliche Benutzeroberfläche

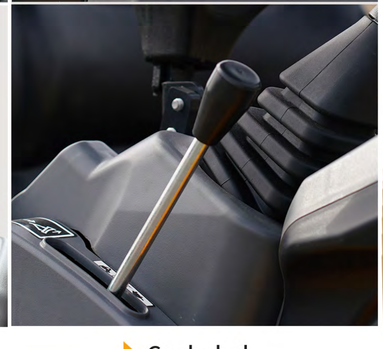




- Großer und komfortabler Fußraum



- Proportionale Joysticks



- Gashebel



- Geräumiges und komfortables Schutzdach

Einfache und komfortable Wartung

- Die Konstruktion mit öffenbarer Motorhaube und optimaler Anordnung der internen Bauteile ermöglicht einen schnellen und effizienten Service sowie kürzere Stillstandszeiten.
- Metallabdeckungen sind stabiler und einfacher zu reparieren.

Hohes Kosten-Nutzen-Verhältnis

- Der Minibagger U17 bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Dank seiner robusten Konstruktion, des leistungsstarken Motors und seiner vielseitigen Einsatzmöglichkeiten maximiert der U17 Ihre Investitionsrendite.
- Seine effiziente und zuverlässige Leistung ermöglicht es Ihnen, Bau- und Grabeprojekte mit den niedrigsten Betriebskosten und höchster Produktivität abzuschließen. Der U17 ist mehr als nur eine Anschaffung – er ist eine langfristige Investition in Ihre betriebliche Effizienz und Rentabilität.

Optimale Wartungspunkte

- Die zentralisierten Wartungspunkte des Minibaggers U17 ermöglichen eine schnelle und effiziente Wartung, maximieren die Betriebszeit und minimieren den Wartungsaufwand.







11 Abnehmbares Schutzdach

- Modulare, integrierte Konstruktion mit nur vier Befestigungsbolzen – während des gesamten Montage- und Demontageprozesses sind keine Schneid- oder Schweißarbeiten erforderlich. Das Schutzdach kann in nur 7 Minuten abgenommen und wieder montiert werden, was die Effizienz um 70 % steigert.



01 Ölfilter



02 Kraftstofffilter



03 Luftfilter



04 Kühlmittel



05 Hydraulik-Schnellkupplungsadapter



06 Zentralisierte Schmierstellen



07 Kühler



08 Kraftstoff-Einfüllstutzen



09 Hydraulikölstandsanzeige



10 Befestigungsbolzen für das Schutzdach

Ausrüstung

- Die Standards und Anforderungen für Spezialausrüstung variieren je nach Land.
- Für weitere Informationen zu den Ausrüstungsoptionen kontaktieren Sie uns bitte.

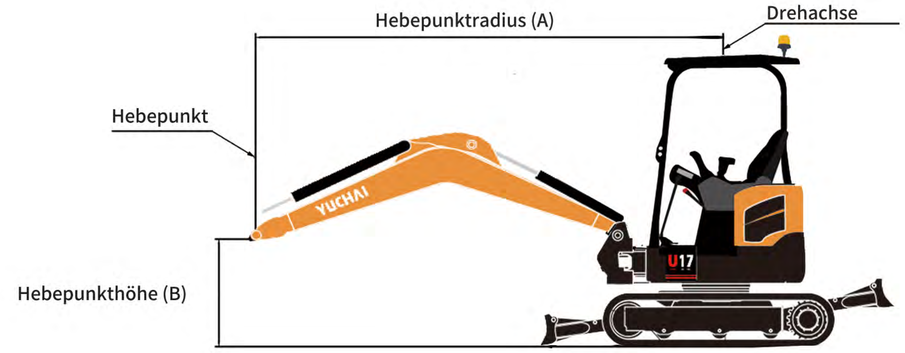
Bauteil	Beschreibung	Standard	Optional
Verdeck	LCD-Anzeige	•	
	Hochlehnsitz		•
	TOPS	•	
Arbeitsgerät	Lenkkopf	•	
	Schnellkupplung für Zusatzleitungen		•
	Neigedrehvorrichtung		•
	Mechanische Schnellkupplung	•	
	Hydraulische Schnellkupplungsleitungen		•
	Hydraulische Schnellkupplungsleitungen		•
	250 mm Löffel		•
	450 mm Löffel	•	
	1000 mm Grabenräumlöffel		•
	950 mm Stiel	•	
	Zusatzhydraulik 1 + Brecherleitung	•	
	Hydraulikbrecher		•
	Bohrauger		•
	Dozerschaufel	•	
	Stielzylinderschutzplatte		•
	Löffelzylinderschutzplatte		•
	Auslegerhalteventil		•
	Stielhalteventil		•
Ketten	230 mm Gummiketten	•	
	230 mm Stahlketten		•
	Teleskopfahrgestell	•	
Hydrauliksystem	Einzel-Joystick mit elektrischer Proportionalsteuerung		•
	Lastsensierendes Hydrauliksystem	•	
	Umschalter für ISO/SAE-Steuerung		•
	Zusatzhydraulik 1	•	
Beleuchtung	2 LED-Arbeitsleuchten vorne	•	
	1 LED-Arbeitsleuchte hinten	•	
	1 Arbeitsleuchte am Ausleger	•	
	Blinklicht auf der Kabinendachverkleidung	•	
Sonstiges	Zusatzgewicht		•



U17 Max. Grabradius –3930 mm (ohne Schnellkupplung)

Grabenkraft des Standard-Stiels: 9,5 kN (marktführende Leistung)

- **Vielseitigkeit durch zwei Stielvarianten:** Standard- / verlängerter Stiel erfüllt die Anforderungen unterschiedlicher Einsatzbedingungen.
- **Kernspezifikationen:** 0,05 m^3 Löffel 10,5 U/min Schwenkgeschwindigkeit | 17,2 kN Löffelgrabkraft.
- **Robuste Konstruktion:** Die robuste Maschinenkonstruktion, entwickelt für Chinas anspruchsvolle Einsätze, meistert Baustellen in Nordamerika und Europa mit Leichtigkeit.



Standard-Stiel, Standard-Ausgleichsgewicht (C=kg)											
A	Stiel	Max.		2,0 m		1,5 m		—		—	
B	(A=)										
2,0 m	950mm	—	—	260/260	260	—	—	—	—	—	—
	1100mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,5 m	950mm	—	—	380/340	310	440/440	440	—	—	—	—
	1100mm	—	—	300/300	300	—	—	—	—	—	—
0,5 m	950mm	270/150	140	580/300	280	—	—	—	—	—	—
	1100mm	240/130	120	540/290	270	—	—	—	—	—	—
0 m	950mm	—	—	550/300	270	—	—	—	—	—	—
	1100mm	—	—	530/280	260	500/430	390	—	—	—	—
0,5 m	950mm	—	—	490/290	270	680/460	420	—	—	—	—
	1100mm	—	—	480/280	250	700/430	390	—	—	—	—
-1,5 m	950mm	—	—	310/300	280	450/450	430	—	—	—	—
	1100mm	—	—	320/280	260	470/440	400	—	—	—	—

Erläuterung

Die in diesen Tabellen enthaltenen Daten stellen die Hebekapazität gemäß ISO-Norm 10567 dar. Sie beinhalten nicht das Gewicht des Löffels und entsprechen 75 % der maximalen statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Mit * markierte Daten sind die hydraulischen Grenzen der Hubkraft.