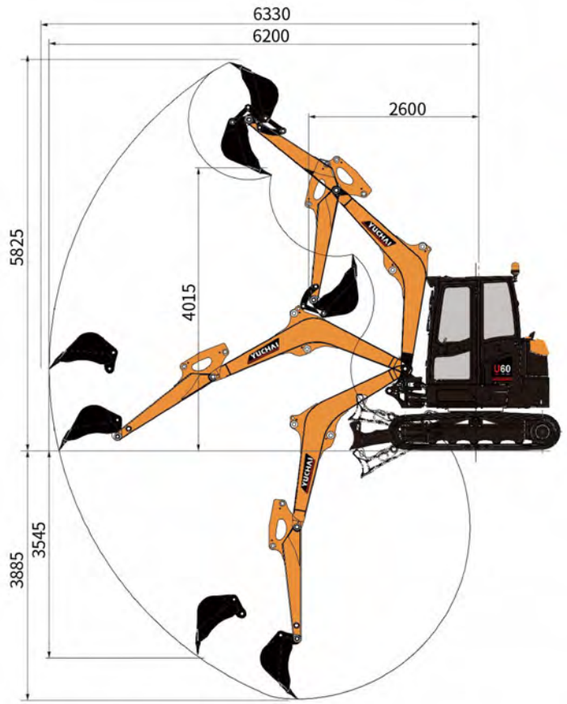






U60 Technische Spezifikation

Grundparameter	
Maschinengewicht	5600 kg
Schaufelkapazität	0,18 m^3
Breite der Schaufel	700 mm
Leistungsparameter	
Motormodell	Kubota V2607
Leistung	35kW / 2200rpm
Steigfähigkeit	35°
Max. Ausbrechkraft (Löffelstiel)	26 kN
Max. Ausbrechkraft (Löffel)	45 kN
Fahrgewschindigkeit (max./min.)	3,6/2,2 km/h
Max. Zugkraft	46,5 kN
Schwenkgechwindigkeit	9,4 rpm
Betriebsparameter	**Standard/länger Löffelstiel**
Max. Schnitthöhe	5670mm / 5825mm
Max. Grabtiefe	3635mm / 3885mm
Max. Grabreichweite	6190mm / 6335mm
Max. Grabradius auf Bodenniveau	6055mm / 6200mm
Max. Ladehöhe	4015 mm / 4180mm
Front-Schwenkradius	2550mm / 2600mm
Max. vertikale Grabtiefe	2985mm/3545mm
Transportabmessungen	
Länge	5545 mm
Breite	1960 mm
Höhe	2550 mm
Andere Parameter	
Breite des Fahrwerks	1960 mm
Streckenlänge	2500 mm
Spurbreite	400 mm
Minimale Bodenfreiheit	310 mm
Bodenfreiheit unter dem Gegengewicht	625 mm
Heck-Schwenkradius	1065 mm
Länge bis zur Mitte der Laufrollen	1990 mm
Kraftstofftankvolumen	73 L
Hydrauliktanktvolumen	70 L
Länge bis zur Mitte der Kette	1990 mm
Hydraulikdruck	27,5 Mpa
Hubraum	158,4 L/Min
Armlänge (Standard/länger)	1635 mm / 1885mm
Boomlänge	2795 mm
Ausleger-Schwenkwinkel (links/rechts)	70°(L)/53°(R)

Technische Daten können sich ändern, und diese Broschüre spiegelt möglicherweise nicht die neuesten technischen Daten wider. Fotos in dieser Broschüre spiegeln möglicherweise nicht die Marktkonfiguration wider.

YUCHAI
YUCHAI EQUIPMENT



CE MINIBAGGER

BAUMASCHINEN DARMSTADT
Bert-Brecht-Straße 57 DE 64291 Darmstadt
E-Mail: info@bauma-da.de | Webseite www.bauma-da.de
Telefon +49 6150 961 96 14 | WhatsApp +49 6150 961 96 14

Maschinengewicht: 5600 kg | Motormodell: Kubota V2607
Schaufelkapazität: 0,18 m^3 | Leistung: 35 kW / 2200 rpm
Gesamtabmessungen (L x B x H): 5545 mm x 1960 mm x 2550 mm

U60

YUCHAI – Pionier für kompakte Baulösungen

Als Hersteller von Chinas erstem Minibagger (Modell WY-4, 1990) vereint Yuchai 30+ Jahre Branchen-Know-how im revolutionären U60 Minibagger – für effiziente, multifunktionale Leistung auf Baustellen aller Art. Diese leistungsstarke Minibagger-Maschine übertrifft mit ihren außergewöhnlichen Fähigkeiten alle Erwartungen – egal, ob Sie neu bei Yuchai sind oder bereits langjähriger Partner – und setzt damit neue Maßstäbe für operative Spitzenleistung auf jeder Baustelle.

Angetrieben durch einen Kubota V2607 Dieselmotor

Der U60-Kompaktbagger wird von einem Kubota V2607 -Motor angetrieben, der die strengsten Abgasnormen EU-Stufe V und EPA T4F erfüllt .

Herausragende Zuverlässigkeit bei überdurchschnittlicher Kraftstoffeffizienz.

Hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich für Grabungs- und Schwerlastarbeiten.

Weltweites Servicenetz mit garantierter Ersatzteilverfügbarkeit



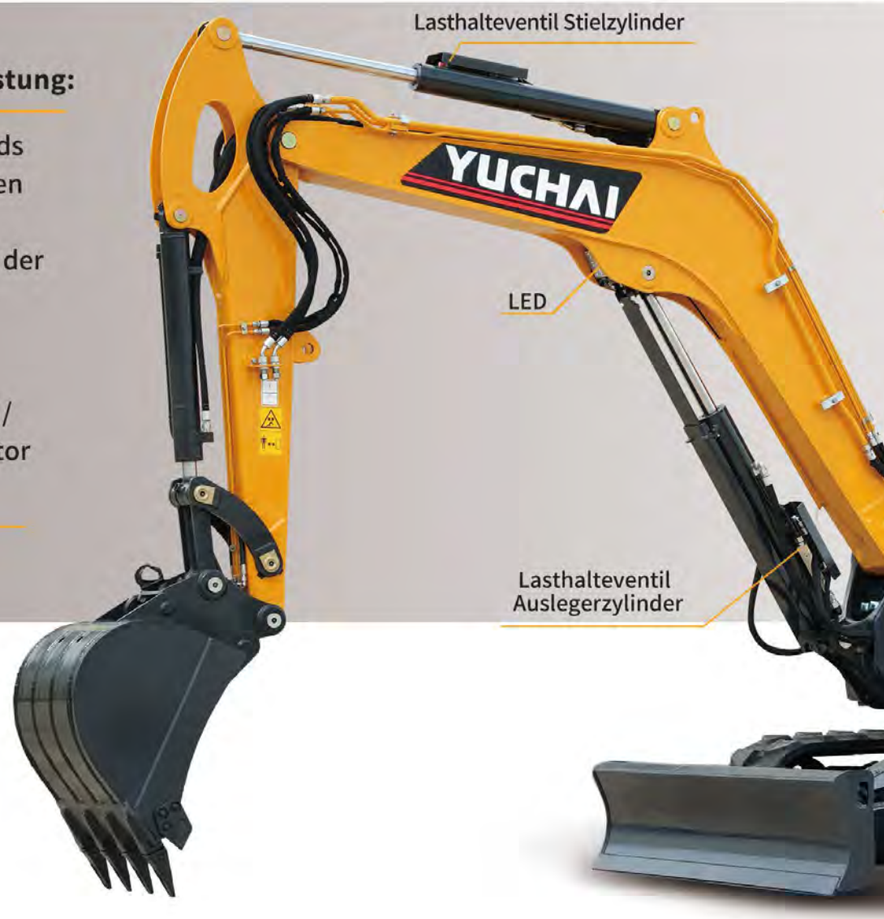
Kompaktes Design, überlegene Leistung:

Entwickelt nach den hohen Standards anspruchsvoller Nutzer in europäischen und amerikanischen Märkten.

Arbeitsdruck um 15 % höher als bei der Vorgängergeneration.

Durchflussrate der Hilfshydraulik um 25 % gesteigert.

Angetrieben durch einen EU-Stufe V / China Stufe III-konformen Kubota-Motor mit hervorragenden Leistungsdaten.



Hervorragendes Hydraulikdesign

Lastsensitive Hydraulikanlage mit 27,5 MPa Arbeitsdruck und 120 l/min maximalem Durchfluss im Zusatzstromkreis.

Serienmäßig zwei Zusatzhydraulikkreise für >90 % marktüblicher Anbaugeräte.

Druckregelbarer Stromkreis

Ein Kreis mit einstellbarem Druck für unterschiedliche Anbaugerät-Anforderungen.

Serienmäßige Hydraulik -Schnellkupplungen

Werkseitig installierte Schnellverschlüsse für effizienten Anbaugerätewechsel.

Das präzise abgestimmte Lastsensitiv-System des Yuchai Hydraulik-Teams gewährleistet

Kompakte Abmessungen

Platzoptimiertes Design für Arbeiten in beengten Räumen

Kartuschenventile und Joystick



Hauptpumpe



Fahrmotor



Schwenkmotor



Planierschild-Schwimmstellung

Integrierter Schwimmmodus für Planier - und Einebnungsarbeiten.



Premium-Fahrerhaus: Integrierte Sicherheit & Komfort

Branchenführendes ergonomisches Gesamtkonzept für Kompaktbagger

Die Vorteile einer **TOPS** (Tip Over Protective Structure) und **FOPS** (Falling Object Protective Structure) gesicherten Kabine eines Minibaggers mit zusätzlichen Ausstattungsmerkmalen wie Radio, gefedertem Stoffsitz mit hoher Rückenlehne und Kopfstützen, Heizung und Sicherheitselementen wie Sicherheitsgurt und Sicherheitshammer sind vielfältig und bieten sowohl Komfort als auch Sicherheit für den Bediener.

- Präzise positionierter Sitzindexpunkt (**SIP**) basierend auf **30** Jahren europäischer Nutzerdaten, kombiniert mit vibrationsgedämpften Luftfeder-Sitzen für maximalen Komfort.
- Neu gestaltetes Fahrerhaus bietet großzügigen Beinfreiraum.
- **CAN-BUS-integriertes Bedienpanel** mit zentraler Schnittstelle für bedienerfreundliche Steuerung.
- Intelligentes Leistungsmodul **(IPM)** mit automatisierter Fehlerdiagnostik.
- Kabelloses Smartphone-Ladegerät (**20W-Schnellladung unterstützt**).
- Serienmäßige Rückfahrkamera erhöht die Arbeitssicherheit.

Rückfahrkamera



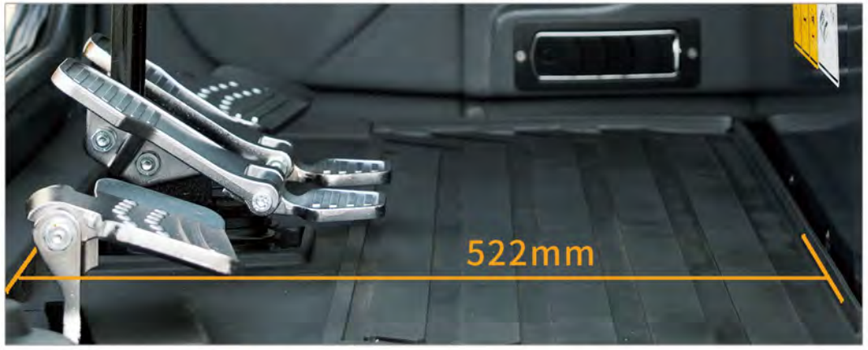


die Klimaanlage Radio

7-Zoll-Touchbedienkonsole

Leichte und übersichtliche Bedieneroberfläch





Weiter und komfortabler Fußraum



Geräumige und komfortable Kabine

Premium-Fahrerhaus: Integrierte Sicherheit & Komfort

1 U60 verwendet 2 elektrische Proportional-Joysticks

- Proportionale Tasten in beide Richtungen ermöglichen kontinuierlichen Anbaugerätebetrieb.
- Hydraulikmotor-gesteuerte Geräte (z.B. Heckenscheren) halten konstante Leistung ohne manuelle Gasregulierung.
- Eliminiert repetitive Daumenbewegungen – Bediener arbeiten komfortabel mit Selbsthaltefunktion.



- Große Fensterfür rundum Sicht und sicherer Arbeit

Leichter Serivce und einfache Instandhaltung

Klappbare Motorhaubenkonstruktion mit optimierter Innenanordnung

für schnellen Service und reduzierte Wartungsstillstandszeiten.

Stabile Metallabdeckungen gewährleisten höhere Robustheit undvereinfachte Reparaturen.

Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältniss!

Der U60 Minibagger bietet ein herausragendes Preis-Leistungs-Verhältnis, dass seinesgleichen sucht. Mit seiner robusten Konstruktion, leistungsstarken Motorisierung und vielseitigen Einsatzmöglichkeiten stellt der U60 sicher,dass Sie das Beste aus Ihrem Investitionskapital herausholen. Seine Effizienz und Zuverlässigkeit ermöglichen es Ihnen, Ihre Bau- und Grabungsprojekte mit minimalen Betriebskosten und maximaler Produktivität durchzuführen. Der U60 ist nicht nur eine Anschaffung, sondern eine langfristige Investition in die Effizienz und Rentabilität Ihrer Arbeitsabläufe.

Optimale Wartungspunkte

Die zentralen Wartungspunkte des U60 Minibaggers ermöglichen eine schnelle und effiziente Wartung, was die Betriebszeit maximiert und die Instandhaltungskosten minimiert.







04 Lasthalteventil Stielzylinder



04 Lasthalteventil Auslegerzylinder



08 Zentralisierte Schmierstellen

04 Boom-Halteventil & Arm-Halteventil

Selbst bei versehentlichem Hydraulikleitungsbruch verhindern diese Ventile ein unkontrolliertes Absinken des Auslegers/Armes und bieten dadurch wichtigen Fail-Safe-Schutz für die Maschine

Der U60-Kompaktbagger ist mit einem Intelligenten Leistungsmodul (IPM) ausgestattet, das automatische Fehlerdiagnose und Echtzeitwarnfunktionen bietet.



Intelligenten Leistungsmodul (IPM)



02 Kraftstofffilter



03 Tank & Kühler



05 Batterie



06 Luftfilter



07 Ausgleichsbehälter

AUSRÜSTUNG

- Serien-und Sonderausstattungen sind von Land zu Land verschieden.
- Weitere Informationen zu Ausstattungsoptionen erhalten Sie bei uns.

		Serienausstattung	Optional
KABINE	Digital-Display	•	
	AM/FM-Radio mit Bluetooth	•	
	Getränkehalter	•	
	Textilsitz mit hoher Rückenlehne und Federung	•	
	Klimaanlage	•	
	FOPS	•	
	TOPS	•	
	Scheibenwischer	•	
	Rückspiegel	•	
	kabelloses Ladegerät für Mobiltelefone	•	
	Rückfahrkamera	•	
	Zigarettenanzünder	•	
FRONTARBEITSGERÄTE	Schnellwechsler		•
	Tiltmotor		•
	Tiltrotator		•
	400-mm-Löffel		•
	700-mm-Löffel	•	
	1.200-mm-Löffel		•
	1.635-mm-Löffelstiel	•	
	1.885-mm-Löffelstiel		•
	Zusatzverrohrung für Hammerbetrieb	•	
	Hammer		•
	Schnecke		•
	Gegenlöffel		•
	Lasthalteventil Auslegerzylinder	•	
	Lasthalteventil Stielzylinder	•	
KETTEN	400-mm-Gummikette	•	
	400-mm-Stahlkette		•
HYDRAULIKSYSTEM	Fahralarm		•
	Proportional-Joystick rechts und links (dual)	•	
	Lastabhängiges Hydraulik-Regelsystem	•	
	ISO/SAE-Steuerschalter	•	
	AUX1	•	
	AUX2	•	
	AUX1 Einstellbarer Druck	•	
	Einstellbarer maximaler Ölvolumenstrom an Zusatz-Hydraulikkreisläufen	•	
	Schwimmfunktion des Planierschilds	•	
	Hydraulik-Schnellwechslerleitung zum Löffelstielende	•	
	Hydraulischer Schnellwechsler		•
BELEUCHTUNG	2 LED-Arbeitsscheinwerfer vorn	•	
	LED-Arbeitsscheinwerfer hinten	•	
	1 LED-Arbeitsscheinwerfer am Ausleger	•	
	Warnleuchte für geschlossene Kabinenversion	•	
SONSTIGES	Zusätzliches Gegengewicht		•



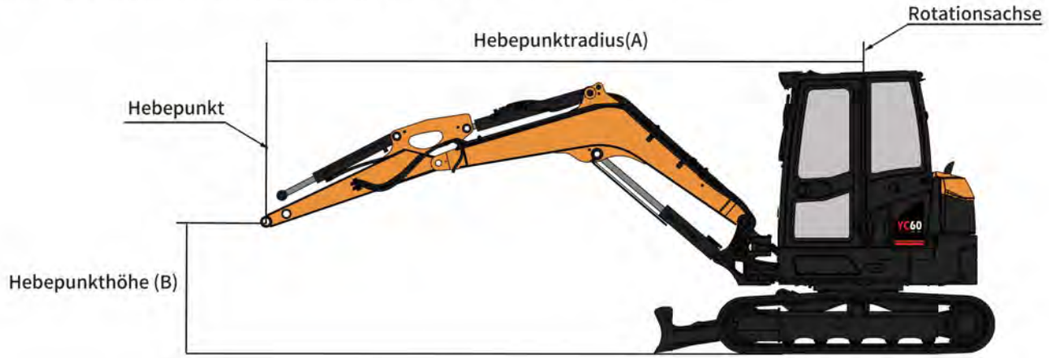
U60 Max. Grabreichweite-6.335 mm (ohne Schnellwechsler)

Flexible Auslegerwahl für gesteigerte Arbeitseffizienz

- **Standard Löffelstiel (1.635 mm) oder länger Löffelstiel(1.885 mm)** verfügbar
  – mit branchenführender Grabkraft und Arbeitsreichweite.
- Max. Schnitthöhe: **5.825 mm** mit länger Löffelstiel.

Zusatzgewicht (365 kg):

- Essentielle Stabilisierungslösung für europäische Mehrwerkzeug-Anwendungen.
- Empfohlen für Hydraulikhämmer, Greifer und Rotatorgreifer.



Klinge auf dem Boden / Klinge über dem Boden(C=kg)											
A	2,0 m		3,0 m		4,0 m		5,0 m		Belastung bei maximaler Reichweit		
B											
5,0 m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,0 m	—	—	—	—	*1275	609	—	—	*1222	542	—
3,0 m	—	—	—	—	*1302	604	—	—	*1135	426	—
2.0 m	—	—	*1996	884	*1512	576	*1306	408	*1139	377	—
1,0 m	—	—	*2647	800	*1755	542	*1378	394	*1211	359	—
0 m	—	—	*2831	758	*1873	516	*1379	383	*1310	368	—
-1,0 m	*2703	*1412	*2593	750	*1756	508	—	—	*1310	412	—
-2,0m	*2969	*1450	*1922	767	—	—	—	—	*1230	542	—
-3,0m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
-4,0m	0*	0*	0*	0*	0*	0*	0*	—	—	—	—

Erklären

Die in diesen Tabellen enthaltenen Daten stellen die Hubkraft gemäß ISO-Norm 10567 dar. Sie berücksichtigen nicht das Schaufelgewicht und entsprechen 75 % der maximalen statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft.
Mit * gekennzeichnete Daten stellen die hydraulischen Grenzen der Hubkraft dar.